



T.C.
KÜÇÜK VE ORTA ÖLÇEKLİ İŞLETMELERİ GELİŞTİRME VE DESTEKLEME İDARESİ BAŞKANLIĞI
İstanbul İkitelli İşletme Geliştirme Merkez Müdürlüğü

04 Mart 2010

Sayı : B.14.2.KSG.1.34.02.00-261.99/1989
Konu : Test Raporu

ARITEKS BOYACILIK SAN. VE TİC. A.Ş.
Hekimsuyu Cad. No:38
KÜÇÜKKÖY/İSTANBUL
Tel: 0 212 618 08 48-49 Faks:0 212 537 08 46

Merkezimizden talep etmiş olduğunuz testler, Müdürlüğümüze bağlı İkitelli Tekstil Kalite Kontrol Test Laboratuvarımızda yapılmış olup test sonuçlarını gösteren raporlar ektedir.
Bilgilerinizi rica ederim.


Elem ÖZGEZER
Müdür V.

EKLER:

1- Test Raporu 0038/10 (8 Sayfa)

	KOSGEB		
İSTANBUL İKİTELLİ İŞLETME GELİŞTİRME MERKEZ MÜDÜRLÜĞÜ			
İKİTELLİ TEKSTİL KALİTE KONTROL TEST LABORATUARI (İKİTELLİ TEXTILE QUALITY CONTROL TEST LABORATORY) TEST RAPORU (TEST REPORT)			

Rapor No/: 0038/10
Report No

BAŞVURU TARİHİ Date Received	RAPOR TARİHİ/ Report Date	RAPOR NO/ Report No
25.02.2010	04.03.2010	0038/10

MÜŞTERİ BİLGİLERİ Client Description	NUMUNE BİLGİLERİ (FİRMA BEYANI) Sample Description (Client Statement)
Müşteri Adı : ARITEKS BOYACILIK SAN. VE TİC. A.Ş.	Numune Cinsi : ÖRME KUMAŞ Sample Type
Adres : Hekimsuyu Cad. No:38 KÜÇÜKKÖY/İSTANBUL.	Elyaf Karışımı : PES %10 LYC Fibre Composition
İlgili Kişi : İlknur TURAN Contact Person	Renk : SARI Colour
Tel /Phn : 0 212 618 08 48 Faks/Fax : 0212 537 08 46	<input checked="" type="checkbox"/> KUMAŞ/Fabric <input type="checkbox"/> GİYSİ/Garment

YAPILAN TESTLER/ Performed Tests	
FİZİKSEL TESTLER /Physical Tests	HASLIK TESTLERİ / Fastness Tests
Kopma Mukavemeti-Şerit Met. (Tensile Strength-Strip Method)	İşık (Light)
Yırtılma Mukavemeti -Sarkaç Prensibi (Tear Strength-Pendulum M.)	Kuru Temizleme (Dry Cleaning)
Patlama Mukavemeti -Hidrolik Metot (Bursting Strength-Hydraulic Method)	
Yağ Geçirgenliği-Yıkama Sonrası (Oil Repellecy-After Washing)	
Yanma (Flammability)	
UV Geçirgenlik ve Koruma Faktörü (UV Permeability and Protection Factor)	
İplik Numara Tayini-Kumaştan Çıkarılan (Yarn Count-Fabric)	

Beyan edilen genişletilmiş ölçüm belirsizliği, standart belirsizliğin, k = 2 olan genişletme katsayısı ile çarpımı sonucunda % 95 oranında güvenilirlik seviyesi sağlanmaktadır. / The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k=2, providing a level of confidence of approximately 95 %.

Test sonuçları yukarıda tanımlanan numuneye aittir. / Tests results are related to the sample that is described above.

Numune alma işlemi müşteri tarafından gerçekleştirilmiştir. 7 sayfa olarak düzenlenen bu rapor bir bütün olarak çoğaltılabilir, kısmen kopya edilemez. / Sampling process has been done by the client. / This report, that is prepared of 7 pages, is can not be reproduced except in full.

Raporda (*) işaretli testler akreditasyon kapsamı dahilinde değildir. / Tests marked (*) are not included in the accreditation schedule of this laboratory.

	KOSGEB		
İSTANBUL İKİTELLİ İŞLETME GELİŞTİRME MERKEZ MÜDÜRLÜĞÜ			
İKİTELLİ TEKSTİL KALİTE KONTROL TEST LABORATUARI (İKİTELLİ TEXTILE QUALITY CONTROL TEST LABORATORY)			
TEST RAPORU (TEST REPORT)			

Rapor No/: 0038/10
Report No

YIRTILMA MUKAVEMETİ (SARKAÇ METODU) / TEAR STRENGTH (PENDULUM M.)

TEST METODU/ TEST METHOD	
Kullanılan Standart : EN ISO 13937-1:2000 Standard	Kondüsyon ve Deneş : %(65 ± 4) bağıl nem ve (20 ± 2)°C Atmosferi Şartları Sıcaklık Condition and Testing Atmosphere
Numune Sayısı : 5 Adet Atkı, 5 Adet Çözğü Specimen Number	Ölçme Aralığı : %15 ile % 85 Measuring Range
Sapmalar : Test numunelerinde bir doğru boyunca yırtılma gerçekleşmedi. Deviations : Test samples were not torn along a line	

SONUÇ/RESULT

	YIRTILMA KUVVETİ (TEAR FORCE) (N)	
	Çözğü Boyunca (Warpwise)	Atkı Boyunca (Weftwise)
Ortalama (Mean)	-	-
Std Sapma (S.D)	-	-

**PATLAMA MUKAVEMETİ -HİDROLİK METOT /BURSTING STRENGTH-HYDRAULIC
METHOD**

TEST METODU / TEST METHOD	
Kullanılan Standart : EN ISO 13938-1:1999 Standard	Kondüsyon ve Deneş : %(65 ± 4) bağıl nem ve (20 ± 2)°C Atmosferi Şartları Sıcaklık Condition and Testing Atmosphere
Test Tarihi : 26.02.2010 Test Date	
Deneş Alanı : 30,5 mm (7,3 cm ²) Test Area	Patlatma Süresi : (20 ± 5) saniye Bursting Time
Cihazın Markası ve Modeli: M229 SDL-Atlas Otomatik Apparatus Patlatma Test Cihazı	Numune Sayısı : 5 Adet Specimen Number

SONUÇ /RESULT

	Patlama Anındaki Yükseklik (Distension) (mm)	Patlama Mukavemeti (Pressure) (kPa)
Ortalama (Mean)	17,8	1121
Std. Sapma (S.D.)	0,5	27,2